

# Westin

SIGNATURE OF QUALITY

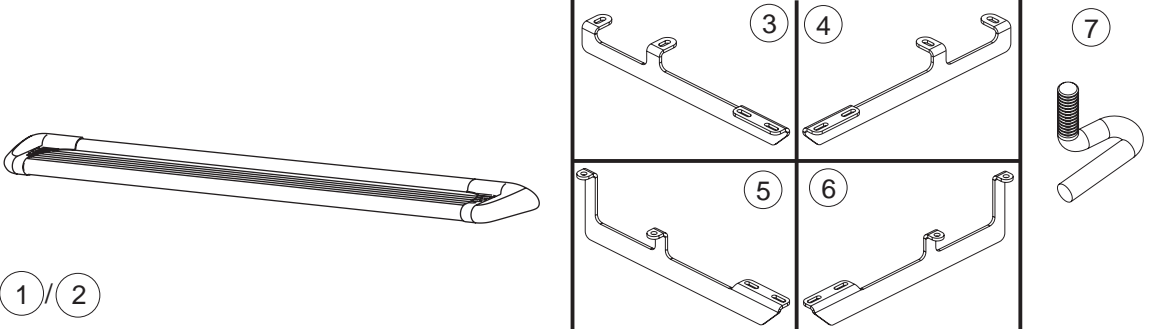
AUTOMOTIVE PRODUCTS, INC.

## INSTRUCTIONS-INSTRUCCIONES-CONSIGNES

APPLICATION: 2007-08 FORD EDGE/LINCOLN MKX

APLICACIÓN: FORD EDGE/LINCOLN MKX, MOD. 2007-08

APPLICATION: FORD EDGE/LINCOLN MKX 2007-08

MOUNT KIT EQUIPO DE MONTAJE JEU DE MONTAGE			
<b>27-1825</b> STEP BOARD ESTRIBOS MARCHEPIED <b>27-6120</b> <b>27-6125</b> <b>27-6520</b>			
ITEM	QTY	CONTENTS - CONTENIDO - CONTENU	TOOLS - HERRAMIENTA - OUTILS
1,2	2	STEP BOARD, PASSENGER (1) AND DRIVER (2) (SOLD SEPARATELY)	1/2" SOCKET
3,4	2	FRONT BRACKET, PASSENGER (3) AND DRIVER (4)	9/16" SOCKET
5,6	2	REAR BRACKET, PASSENGER (5) AND DRIVER (6)	13MM SOCKET
7	2	"J" BOLT	RATCHET
8	4	PLASTIC WASHER	RATCHET EXTENSION
9	2	3/8-16 BRIDGE WELD NUT	TORQUE WRENCH
10	2	3/8-16 X 1.25" HEX HEAD BOLT	
11	4	3/8" FLAT WASHER	
12	4	3/8" LOCK WASHER	
13	4	3/8-16 HEX NUT	
14	8	5/16-18 X .75" SQUARE HEAD BOLT	
15	8	5/16" FLAT WASHER	
16	8	5/16-18 LOCK NUT	
1,2	2	ESTRIBOS, ACOMPAÑANTE (1) CONDUCTOR (2) (SE COMPRA SEPARADO)	DADO DE 1/2"
3,4	2	SOPORTES DELANTERAS, ACOMPAÑANTE (3) Y CONDUCTOR (4)	DADO DE 9/16"
5,6	2	SOPORTES TRASERAS, ACOMPAÑANTE (5) Y CONDUCTOR (6)	DADO DE 13MM
7	2	PERNOS EN "J"	MANERAL
8	4	ARANDELA DE PLÁSTICO	EXTENSIÓN PARA MANERAL
9	2	SUELDE NUEZ 3/8-16	LLAVE DE TORQUE
10	2	PERNOS CON CABEZA HEXAGONAL DE 3/8-16 X 1,25"	
11	4	ARANDELAS PLANAS DE 3/8"	
12	4	ARANDELAS DE PRESIÓN DE 3/8"	
13	4	TUERCAS HEXAGONALES DE 3/8-16	
14	8	PERNOS CON CABEZA CUADRADA DE 5/16"	
15	8	ARANDELAS PLANAS DE 5/16"	
16	8	TUERCA PRESIÓN DE 5/16-18	
1,2	2	MARCHE-PIEDS, PASSAGER (1) ET CONDUCTEUR (2) (ACHETE SEPARMENT)	DOUILLE 1/2 PO
3,4	2	SUPPORTS AVANT, PASSAGER (3) ET CONDUCTEUR (4)	DOUILLE 9/16 PO
5,6	2	SUPPORTS ARRIERE, PASSAGER (5) ET CONDUCTEUR (6)	DOUILLE 13MM
7	2	BOULON EN J	CLIQUET
8	4	RONDELLE DE PLASTIQUE	EXTENSIÓN PARA CLIQUET
9	2	SOUDER LA NAUX 3/8-16	CLE DE COUPLE
10	2	BOULON A TETE HEXAGONALE DE 3/8-16 X 1,25 PO	
11	4	RONDELLE PLATE DE 3/8 PO	
12	4	RONDELLE A FREIM DE 3/8 PO	
13	4	ÉCROUS HEXAGONAUX 3/8-16	
14	8	BOULON A TETE CARREE 5/16 PO	
15	8	RONDELLE PLATE DE 5/16 PO	
16	8	ECROU A FREIN 5/16-18	

- STEP 1. Remove the contents from box and check for damage. Verify all parts are present. Read instructions completely before beginning. **NOTE:** Westin does not recommend using closure strip for this application or light kit 27-6000.
- STEP 2. Determine passenger and driver brackets.
- STEP 3. Thread 3/8-16 x 1.25" hex head bolt through bridge weld nut, insert into outer hole, and use a plastic washer to hold in place. Insert J-bolt into inner hole and use a plastic washer to hold in place. **SEE FIGURE 1.**
- STEP 4. Attach front passenger side bracket to the previously assembled 3/8" bolt plate and "J" bolt using two 3/8" flat washers,

WO:

75-0870 REVISION 11/8/07

- 3/8" lock washers, and 3/8-16 hex nuts as shown. **SEE FIGURE 1.**
- STEP 5. Remove the two foremost factory bolts from the rear suspension bracket. Slide bracket into place and secure using factory bolts. **SEE FIGURE 2**
- STEP 6. Insert square head bolts as shown (2 per slot, 4 per board). **SEE FIGURE 4.**
- STEP 7. Attach step board to brackets as shown. **SEE FIGURE 3.** Make sure step board and brackets are properly aligned and tighten fasteners. Recommended torque values are 31 Ft. Lbs. for factory bolts, 26 Ft. Lbs. for 3/8" fasteners, and 10 Ft. Lbs. for 5/16" square head fasteners. **NOTE:** Brackets will not extend out perpendicular to vehicle. They will extend out at an angle.
- STEP 8. Repeat installation for drivers side.

---

#### FINISH PROTECTION

Westin products have a high quality finish that must be cared for like any other exposed finish on the vehicle. Protect the finish with a non-abrasive automotive wax, (e.g. Pure Carnauba) on a regular basis. The use of any soap, polish or wax that contains an abrasive is detrimental, as the compounds scratch the finish and open it to corrosion.

---

- PASO 1. Retire el contenido de la caja y verifique que ninguna pieza se haya dañado. Verifique que no falte ninguna pieza. Lea las instrucciones completamente antes de comenzar. **Nota:** Westin no recomienda el uso de la banda de cierre para esta aplicación ni para el juego de luces 27-6000.
- PASO 2. Identifique los soportes del lado del acompañante y del conductor.
- PASO 3. Enrosque el perno con cabeza hexagonal de 3/8-16 x 1,25" a través de la tuerca soldada de puente, insértelo en el agujero exterior y use una arandela de plástico para sujetarlo en el lugar. Inserte el perno en J en el agujero interior y use una arandela de plástico para sujetarlo en el lugar. **VEA LA FIGURA 1.**
- PASO 4. Instale el soporte delantero del lado del acompañante a la placa de pernos de 3/8" anteriormente armada y al perno en J con dos arandelas planas de 3/8", arandelas de presión de 3/8" y tuercas hexagonales de 3/8-16 como se muestra. **VEA LA FIGURA 1.**
- PASO 5. Retire los dos primeros pernos provistos de fábrica del soporte de suspensión trasero. Deslice el soporte a su lugar y ajuste con pernos provistos de fábrica. **VEA LA FIGURA 2.**
- PASO 6. Inserte los pernos con cabeza cuadrada como se muestra (2 por ranura, 4 por estribo). **VEA LA FIGURA 4.**
- PASO 7. Coloque el estribo en los soportes como se muestra. **VEA LA FIGURA 3.** Asegúrese de que el estribo y los soportes estén alineados correctamente y que los sujetadores estén apretados. Torque recomendado: 31 libras-pie para los pernos provistos de fábrica, 26 libras-pie para los sujetadores de 3/8" y 10 libras-pie para los sujetadores con cabeza cuadrada de 5/16" mm. **NOTA:** Los sujetadores no se extienden en forma perpendicular al vehículo. Se extienden en un ángulo.
- PASO 8. Repita el procedimiento de instalación para el lado del conductor.

---

#### PROTECCIÓN DEL ACABADO

Los productos Westin tienen un acabado de alta calidad que requiere del mismo cuidado que cualquier otro acabado expuesto del vehículo. Proteja el acabado con una cera no abrasiva para automóviles (por ejemplo, Pure Carnauba) regularmente. El uso de cualquier jabón, pulidor o cera que contenga un abrasivo es nocivo, dado que los componentes rayan el acabado y lo exponen a la corrosión.

---

- ETAPE 1. Enlevez le contenu de la boîte et vérifiez pour tout dommage. Vérifiez que toutes les pièces y sont. Lisez complètement les instructions avant de commencer. **Remarque :** Westin déconseille l'utilisation d'une bande de clôture pour cette application ni l'ensemble de phares 27-6000.
- ÉTAPE 2. Identifiez les supports côtés passager et conducteur.
- ÉTAPE 3. Enfilez le boulon à tête hexagonale de 3/8-16 x 1,25 po. dans l'écrou à souder, introduisez-le dans le trou extérieur, et utilisez une rondelle en plastique pour le tenir en place. Introduisez le boulon en J dans le trou intérieur et utilisez une rondelle de plastique pour le tenir en place. **VOIR LA FIGURE 1.**
- ÉTAPE 4. Fixez le support avant côté conducteur sur la plaquette de boulon 3/8 po. et le boulon en J déjà montés avec deux rondelles plates de 3/8 po., deux rondelles frein de 3/8 po. et deux écrous hexagonaux de 3/8-16 tel qu'illustré. **VOIR LA FIGURE 1.**
- ÉTAPE 5. Retirez les deux boulons d'usine avant du support de suspension arrière. Glissez le support en place et le fixer à l'aide des boulons d'usine. **VOIR FIGURE 2.**
- ÉTAPE 6. Introduisez les boulons à tête carrée tel qu'illustré (2 par fente, 4 par marchepied). **VOIR LA FIGURE 4.**
- ÉTAPE 7. Fixez le marchepied sur les supports tel qu'illustré. **VOIR LA FIGURE 3.** Assurez-vous que le marchepied et les supports sont correctement alignés et ensuite serrez les attaches. Les valeurs de couple recommandées sont de 31 pi-lb pour les boulons d'usine, 26 pi-lb pour les attaches de 3/8 po. et 10 pi-lb pour les attaches à tête carrée de 5/16 po. **REMARQUE :** Les supports ne s'étendront pas perpendiculaire au véhicule. Ils s'étendront sur un angle.
- ÉTAPE 8. Répétez l'installation sur le côté conducteur.

---

#### PROTECTION DE LA FINISSON

Les produits Westin ont une finition de haute qualité qui requiert des soins, comme toute autre finition du véhicule exposée aux éléments. Protégez la finition à l'aide d'une cire non-abrasive (par exemple, Pure Carnauba) de façon régulière. L'usage de tout savon, pâte à polir ou cire contenant un abrasif est nuisible, puisque les composantes strient la finition et la laissent vulnérable à la corrosion.

---

